

# JAUHEMAALIT

## VIANMÄÄRITYSOHJE



JAUHEEN SYÖTTÖ - HUONO LEIJUTUS		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>LEIJUPETI:</b> ilma ei kierrä jauhemaalilin läpi; ei pintailman kiertoa	Liian matala ilmanpaine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista ilmansyöttö. Lisää leijun ilmanpainetta.</li> </ul>
	Säiliössä huono kalvo; estää oikeanlaisen leijuttamisen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista, onko ilmansyöttöstä peräisin oleva öljy tukkinut leijutuskalvon huokosia.</li> <li>Tarkista, ettei kotelon putkessa ole kasaumia; käynnistä tärytin.</li> </ul>
	Kasautuminen: jauhe paakkuuntunut kosteuden tai lämmön johdosta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sekoita jauhe manuaalisesti ennen käyttöä.</li> </ul>
<b>HUONO LEIJU:</b> Jauhemaalilla ei leiju tasaisesti, ja siihen muodostuu holveja sekä ilmareikiä.	Suppilossa on liian vähän jauhetta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää jauhetta, kunnes suppilo on 60–70-prosenttisen täynnä syötetäessä leijutusilmaa.</li> </ul>
	Pakkautunut tai kostea jauhe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sekoita jauhe manuaalisesti kauhalla tai puhtaalla, kuivalla ilmalla. Jos jauhe on kostea, käytä fluidisoivaa lisäainetta.</li> </ul>
	Ongelmia kalvon kanssa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista, onko leijun pohjalla esteitä tai kalvossa tukkiutuneita huokosia tai vaurioita.</li> </ul>
<b>PÖLYÄMINEN:</b> Jauhe puhaltuu ulos leijuastiasta	Liian korkea leijun ilmanpaine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä leijun painetta ilmansäätimellä.</li> </ul>
	Liian hieno jauhe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä kierrätetyn jauheen ja lisää uuden jauheen määrää.</li> <li>Ota yhteyttä Sherwin-Williamsin jälleenmyyjään selvittääksesi oikean hiukkaskokojakautuman.</li> </ul>

JAUHEENSYÖTTÖ - SYÖTTÖLETKUT JA PUMPPU		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>HUONO JAUHEENSYÖTTÖ</b>	Vahingoittuneet syöttöletkut. Älä käytä liian pitkiä, taikkuneita tai litistyneitä letkuja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korjaa tai vaihda tarpeen mukaan.</li> <li>Älä taita jauheletkua jyrkästi.</li> </ul>
<b>VAIhteleva tai katkonainen syöttö</b>	Liian matala ilmanpaine tai siirtosuhte	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista ilmansyöttö. Varmista, että ilmansyöttö on jatkuvasti riittävä.</li> </ul>
	Taikkuneet jauheletkut	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista jauheensyöttöletkut.</li> </ul>
	Pumppu, venturiputket, letkut tai pistoolit tukkeutuneet jauheesta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista kaikki läpivirtausalueet jauheesta asianmukaisesti.</li> <li>Tarkista, onko ilmansyötössä öljyä tai kosteutta, jotka voivat aiheuttaa jauheen paakkuuntumista.</li> </ul>
	Maalaysympäristön korkea ilmankosteus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista ja muuta ilmankosteutta tarpeen mukaan.</li> </ul>
<b>PAAKKUUNTUMINEN:</b> Jauhokertymät putkissa ja pistoolissa	Liiallinen kasautuminen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista tai korvaa osat.</li> </ul>
	Ilmanpaine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä pumppujen ja pistoolien ilmanpainetta.</li> </ul>
	Öljyä tai kosteutta ilmansyötössä	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista, että syötetty ilma on puhdasta ja kuivaa.</li> </ul>
	Kuluneet venturiputket	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vaihda putket tarvittaessa.</li> </ul>
	Liian hieno jauhe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä kierrätystä: muuta uuden ja kierrätetyn jauheen suhdetta.</li> <li>Ota yhteyttä Sherwin-Williamsin jälleenmyyjään selvittääksesi oikean hiukkaskokojakautuman.</li> </ul>

MAALAUSSKAMMIO		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>JAUHE LEVIÄÄ MAALAUSSKAMMION ULKOPUOLELLE</b> (Liian heikko ilmavirta kammion läpi)	Rikkiäiset tai tukkeutuneet suodatinpatruunat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista tai korvaa suodattimet.</li> <li>Tarkista ilmanpaine.</li> <li>Varmista, ettei ilmansyötössä ole kosteutta tai öljyä.</li> </ul>
	Loppusuodattimet tukossa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista, vuotavatko patruunat. Korjaa tai vaihda tarpeen mukaan.</li> </ul>

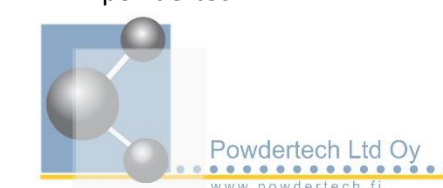
JAUHEEN LEVITYS		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>ONGELMIA FARADAYN HÄKIN ALUEIDEN MAALAAMISSA</b>	Materiaalien riittämätön maadoitus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista osien maadoitus. Kontaktialueissa ei saa olla kertynyttä jauhetta tai muita eristäviä materiaaleja.</li> </ul>
	Liian suuri jännite	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä jännitettä niin, etteivät pistoolia lähimmät pinnat hylji jauhetta.</li> </ul>
	Liian hidas jauheensyöttö	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää jauheen syöttönopeutta.</li> </ul>
	Suutinta ei ole mukautettu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Säädä ruiskutuskuviota ja valitse oikea suutin, jotta jauhe tunkeutuu syvennyksiin.</li> </ul>
<b>JAUHEMAALIN VÄÄRÄ PAKSUUS TAI PEITTO</b>	Sähkölaitteet eivät tuota tarpeeksi korkeaa jännitettä.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista, että jännite on päällä. Tarkista sähkövirran syöttö koko järjestelmässä.</li> <li>Jos elektrodit puuttuu tai on rikki, korvaa se.</li> <li>Puhdista elektrodit eristävästä jauhekertymästä.</li> <li>Vähennä pistoolin ja kappaleen välistä etäisyyttä.</li> </ul>
	Huono maadoitus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista maadoitus. Kontaktialueissa ei saa olla eristäviä materiaaleja.</li> </ul>
	Liian nopea jauheen syöttö	<ul style="list-style-type: none"> <li>Älä syötä liikaa jauhetta sähkötaattisen pilven läpi.</li> </ul>
	Kappaleisiin kohdistuu liian suuri ilmanpaine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä ilmanpainetta ja/tai lisää pistoolin etäisyyttä kappaleesta.</li> </ul>
	Jauhe tarttuu kappaleen viereisiin osiin	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä ripustettujen kappaleiden määrää ja lisää niiden välistä etäisyyttä.</li> </ul>
	Liian kostea maalaysympäristö. Liian korkea ilmankosteus johtaa jauhehiukkasten varauksen häviöön.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä maalaysympäristön ilmankosteutta.</li> </ul>
<b>HUONO RUISKUTUS</b>	Kuluneet ruiskun osat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vaihda kuluneet syöttöletkut, venturipumppu, suuttimen osat ja suojat</li> </ul>
	Kertymät pistoolissa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista alueet, joissa on kertymiä.</li> </ul>
	Liian hidas jauheen syöttö	
<b>TAKAISINIONISOINTI:</b> Kappale hylkiä jauhetta	Pistooli on liian lähellä	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muuta pistoolin sijaintia</li> </ul>
	Huono maadoitus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista maadoitus.</li> </ul>
	Liian korkea jännite/ampeeri	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä jännitettä ja/tai ampeerilukua.</li> </ul>
	Liian paksu pulveri	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä maalin ruiskutusta.</li> </ul>



**Sherwin-Williamsille jauhemaalauksessa ei ole kyse vain teollisesta prosessista.**

Sherwin-Williamsin jauhemaalivalikoiman laajuus ja mukautuvuus takaavat, että löydät tarpeesi täyttävän maalin. Valmistajan maalit ovat saatavissa lukuisissa vakiosävyissä ja -tekstureissa. Lisäksi tarjoamme erikoistehostemaalit ja räätälöidyt sävyt nopealla toimituksella. [www.sherwin-williams.eu](http://www.sherwin-williams.eu)

Powdertech Ltd Oy, Pihkalantie 22, 01480 Vantaa  
Vaihe: 010-505 2590, [info@powdertech.fi](mailto:info@powdertech.fi)  
[www.powdertech.fi](http://www.powdertech.fi)



**SHERWIN-WILLIAMS**

JAUHEMAALIN ULKONÄKÖ		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>LIIAN VÄHÄINEN KIILTO</b>	Yhteensopimattomat jauheet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista maalausvälineet ennen jauheen vaihtoa.</li> </ul>
	Kaasun purkautumisesta johtuvat mikroreiat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista pinnan puhtaus ja huokosuus.</li> <li>Tarkista jauheen ja pinnan kosteus.</li> </ul>
	Maalin ylioltto uunissa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista uunin lämpötila ja poltto-aika jauhemaalille.</li> </ul>
<b>LIALLINEN KIILTO</b>	Maali ei kovetu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää uunin lämpötilaa tai poltto-aikaa.</li> </ul>
<b>TASAINEN JAUHEMAALI</b>	Takaisin-ionisointi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää pistoolin etäisyyttä kappaleesta.</li> </ul>
	Liian korkea jänniteasetus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä jännitettä ja/tai mikroampeereita.</li> </ul>
<b>LIALLINEN APPELSIINKUORIPINTA</b>	Liian paksu maalipinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Säädä maalipinnan paksuutta tarpeen mukaan.</li> </ul>
	Liian korkea jänniteasetus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vähennä jännitettä ja/tai mikroampeereita.</li> </ul>
<b>SAASTUMINEN:</b> Valmiissa kerroksessa muita värejä	Huono puhdistus värienvaihdon yhteydessä	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puhdista syöttö- ja ruiskujärjestelmät huolellisesti.</li> </ul>
<b>VIRHEELLINEN VÄRI / LOPPUTULOS</b>	Väärät uunin asetukset	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista poistoventtiilin puhaltimet.</li> </ul>
	Liian pitkä polttoaika tai liian korkea uunin lämpötila	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista, etteivät kappaleet ole uunissa pidempään kuin tarkoitettu.</li> <li>Laske uunin lämpötilaa.</li> </ul>
	Vaihteleva maalipinnan paksuus, jonka seurauksena huono peittävyys alueilla, joihin jauhetta on hankala ruiskuttaa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista levitysmenetelmät.</li> </ul>
	Jauhe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ota yhteyttä Sherwin-Williamsin jälleenmyyjään.</li> </ul>
<b>LIIAN OHUT MAALIPINTA</b>	Huono levitys	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista levitysmenetelmät.</li> </ul>
	Ilmavirta maalaukskammiosta häiritsee ruiskutusta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ota yhteys laitetoimittajaan.</li> </ul>
	Vaihteleva jauheen syöttö	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista oikea ja yhtenäinen jauheen syöttö.</li> </ul>
<b>REIÄT MAALIPINNASSA</b>	Ilmaa pinnan huokosissa	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poista kaasut kappaleista ennen jauhemaalauksia.</li> </ul>
	Liian paksu maalipinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Koveta hitaammin (matalampi lämpötila, pidempi polttoaika)</li> </ul>
	Pistoolit liian lähellä kappaleita	
<b>MAALIN IRTOAMINEN, AUKOT TAI KUOPAT MAALISSA</b>	Metallikappaleen huono esikäsitteily tai kuivaus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista esikäsitteilyjärjestelmä, kuivausuuni ja kappaleiden eheys.</li> </ul>

MAALIPINNAN FYYSISET OMINAISUUDET		
ONGELMA	SYY	RATKAISU
<b>HEIKKO LUJUUS TAI HANKAUKSENKESTO</b>	Maali ei kovetu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää uunin lämpötilaa tai poltto-aikaa.</li> </ul>
<b>HUONO TARTTUUVUUS</b>	Huonosti puhdistetut osat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista esikäsitteilyjärjestelmä.</li> <li>Tarkista maalattava pinta muutosten varalta.</li> </ul>
	Maali ei kovetu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää uunin lämpötilaa tai poltto-aikaa.</li> </ul>
<b>HUONO KORROOSION- TAI KEMIKAALINKESTÄVYYS</b>	Huono puhdistus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista esikäsitteilyjärjestelmä.</li> </ul>
	Liian ohut maalipinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista haluttu paksuus muuttamalla maalauksen asetuksia.</li> </ul>
	Maali ei kovetu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää uunin lämpötilaa tai poltto-aikaa.</li> </ul>
<b>HUONO JOUSTAVUUS JA/TAI ISKUNKESTÄVYYS</b>	Maali ei kovetu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lisää uunin lämpötilaa tai poltto-aikaa.</li> </ul>
	Huono puhdistus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tarkista esikäsitteilyjärjestelmä.</li> </ul>
	Liian paksu maalipinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varmista haluttu paksuus muuttamalla maalauksen asetuksia.</li> </ul>